2010-2011 DIVING GAUGES

Iscritta nel registro "15-H4" ***CODICE DEI COSTRUTTORI NATO al N° A5422***
Nato stock number A5422

MEGA SPORT Srl

Via Galileo Galilei, 69/71
10040 - LEINI' (TO)
ITALY

Tel. 0039 – 011 - 9910239 **Fax. 0039 – 011 – 9969724**
E-mail: sales@mega-sport.com **marketing@mega-sport.com**

www.mega-sport.com

Terms of sale

➢CUSTOMERS LOGO LINE: the instruments of this catalogue may be supplied whit own logo. You can ask to Mega Sport to make ready the printing loom for your own brand. The charges for the artwork amounts to € 130,00 for each color, which must be paid only one time. The "STANDARDS" of instruments foresee the logo printed inside of the handle of the housing or on the back side of the cover.
➢PRICE LIST: All prices are quoted "EX WORKS MEGA SPORT"
➢When you place an order, kindly include full items data, Mega Sport code and description, to avoid errors on the consignment.
➢We will consider approved our order confirmation when upon three days you don't send us a replay.
➢PAYMENT: IN ADVANCE BY SWIFT TRANSFER AGAINST ORDER CONFIRMATION.
➢WARRANTY CONDITIONS: the instruments have a warranty of one year from user's purchasing date or, in lack of this one, two years from manufacturing date. The warranty covers pieces recognized faulty by our technicians for manufacturing or material defect. components exposed to usury, which need usual maintenance, are not covered by warranty.

The warranty doesn't cover: damage caused by shocks, fallings, or bad use in surface or dive; aspect or functioning defects caused by usual product's usury or aging. The warranty declines in case of product's manipulation or opening by person lacking of adequate technical training if necessary, or product tested with not adequate control equipment.

The warranty doesn't include: 1) the periodical maintenance and the replacement of fatigue subject components during the use. 2) the maintenance and replacement of swivel and respective O-rings. 3) the replacement of flexible tube high pressure "hose".

Repair estimate: not yet under warranty instruments will be subject to repair estimate with payment in advance. The repair will begin only after customer's confirmation to proceed and respective payment. Delivery costs, for instrument return, is charged to the customer. Not yet under warranty instrument, not repaired for lack of customer's estimate acceptance, remain at disposal in our warehouse waiting for customer himself' s instructions. Six months passed from not accepted estimate date, in lack of customer's instruction, the forced scrapping will be started.

➢Gli strumenti analogici Mega Sport possono essere personalizzati con il logo proprio del cliente che viene realizzato sulla base di un disegno fornito dal cliente stesso. Il costo delle attrezzature di stampa, da pagare una sola volta, è di 130,00 € per colore presente nel logo.
➢Il generale "STANDARD" degli strumenti prevede l'alloggiamento del logo in base al modello scelto, sul gambo, in posizione frontale o sul retro della protezione.
➢CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA: Tutti i prezzi sono quotati "Franco fabbrica Mega Sport". Per evitare spiacevoli inconvenienti Vi preghiamo di inviare i vostri ordini via fax allo 011/9969724 o via E-Mail all'indirizzo sales@mega-sport.it e di specificare CODICE e descrizioni di ciascun articolo; Vi preghiamo inoltre di indicare i dati completi per la fatturazione e consegna della merce. La Mega Sport provvederà al più presto ad inoltrare la conferma d'ordine scritta. Non ricevendo risposta alcuna, trascorsi tre giorni lavorativi, considereremo approvata la conferma d'ordine trasmessa.
➢PAGAMENTI: ANTICIPATO A MEZZO BONIFICO BANCARIO ALLA CONFERMA D'ORDINE.
➢CONDIZIONI DI GARANZIA: Gli strumenti sono garantiti un anno a partire dalla data della prova di acquisto dell'utilizzatore o, in mancanza di quest'ultima, due anni dalla data di produzione. La garanzia copre i pezzi riconosciuti difettosi dai nostri tecnici per vizio di fabbricazione o del materiale. Non sono coperti da garanzia tutti quei componenti che, soggetti ad usura, necessitano di ordinaria manutenzione.

La garanzia non copre: i danni causati da colpi, cadute o cattivo utilizzo in superficie od in immersione; i difetti di aspetto o funzionamento causati dalla normale usura del prodotto o dal suo invecchiamento. La garanzia decade qualora lo strumento risultasse essere stato manipolato o aperto da persona con non adeguata formazione tecnica all'uopo necessaria o che risultasse essere stato testato con strumentazione di controllo non adeguata.

La garanzia non comprende: 1) la manutenzione periodica e la sostituzione dei componenti soggetti ad usura durante l'utilizzo. 2) la manutenzione e sostituzione del raccordo girevole "swivel" e delle relative guarnizioni di tenuta. 3) La sostituzione del tubo flessibile alta pressione "frusta".

Preventivo di riparazione: Gli strumenti non più coperti da garanzia saranno assoggettati a preventivo di riparazione con pagamento anticipato. L'inizio del lavoro di riparazione avverrà solo dopo aver ricevuto la conferma a procedere da parte del cliente ed il relativo pagamento. Le spese di trasporto per il rientro del materiale reclamato sono a carico del cliente. Gli strumenti non più coperti da garanzia, non ricondizionati per mancata accettazione del preventivo da parte del cliente, restano a disposizione presso il ns. magazzino in attesa delle disposizioni del cliente stesso. Decorsi 6 mesi dalla data del preventivo non accettato, in mancanza di definizione da parte del cliente, si procederà alla rottamazione coatta.

Characteristics in common to the two kinds of pressure gauges:
The pressure gauge with H.P. hose satisfies the requisite of the European normative specifications CE EN 250 and is manufactured with nickel-plated brass case or reinforced plastic material at high mechanical performance. The characteristics of the material in object assure the mechanical resistance and long life on time. The survey of the pressure is submitted to a special bourdon spiral spring in copper-beryllium that it also warranties to the tool constant precision of reading in the case that this one has suffered bumps or violent shocks.

Pressure gauge in synthetic case's differences:
The use of special polymers at high resistance and of a simple and ingenious patented system has allowed us to manufacture a small pressure gauge, strong, precise and light which will revolutionize the field of analogical diving equipment. The patented system prevents to the case to be in touch with the high pressure of the tank and allows the use of not-metal material keeping a high safety factor. The connection between case and H.P. hose is simplified (without swivel), and the wet seal is warranted by a single O-ring, reducing the seals respect to standard method. The instrument has not the PVC protection, then the fastidious and repetitive maintenances to avoid the oxidation are not necessary. The not magnetic synthetic material rends the instrument more adapt to military use.

Instructions for use:
ATTENTION: the pressure gauges working at high pressure risk, in case of failure, the violent ejection of the glass, should an escape of air occurs inside the instrument.
ANTIEXPLOSIVE SYSTEM: the safety device used to protect the diver from this risk is integrated in the PVC casing of the single pressure gauges or of the consoles and/or in the PVC safety ring of the synthetic cases.
THE USE UNDER PRESSION OF THE PRESSURE GAUGE OR OF THE CONSOLE WITHOUT THE ANTIEXPLOSIVE SYSTEM MAY EXPOSE THE DIVER TO A VIOLENT GLASS EJECTION .
- The pressure gauge is made to be used with compressed air only. For the employment with oxygenated mixture (Nitrox) or pure oxygen, see precautions of use notes "PRESSURE GAUGE NITROX/OXYGEN"
- Connect the hose to the high connection of the regulator (H.P. connection 7/16" x 20 - UNF) after preventively having anointed the O-rings with silicon grease. - Use a flat key 14 cm. to close, not forcing the link excessively.
-Don't directly look at the tool when you open the tap of the tank. - Put the regulator under pressure and verify that there are not some losses. - The pressure in entrance of the pressure gauge doesn't have to overcome the value of 300 bar / 3400 psi - Link the hose at the Jacket to avoid pressure gauge traverse.

Maintenance:
- The wear and tear subjects components of the pressure gauge like H.P.hose, pivot pin, O-Rings, must be periodically verified and replaced.
- With the purpose to limit the deterioration of the O-rings we recommend the periodical use of compatible lubricant (ex. silicone grease)
- After the use, rinse the complete pressure gauge with fresh water and dry in the shade and keep the instrument dry.
-Don't use solutions to clean the glass (the raw material could lose his unbreakable characteristic)

PRESSURE GAUGE NITROX/OXYGEN

Characteristics:
The NITROX/OXYGEN PRESSURE GAUGE is 100% oxygen compatible and for mixtures oxygenated type NITROX also. **Instructions for the use and maintenance: (look at pressure gauge)**
ATTENTION: The O-rings of the Nitrox/Osxygen pressure gauge must be lubricates with oxygen-compatible grease. The use of different lubricants, in presence of mixtures enriched of oxygen, can cause "DANGER Of Explosion". In the case in wich the instrument has been used with normal compressed air it is necessary, before again using it with enriched air, to proceed to one deep cleaning to eliminate possible signs of contamination from hydrocarbons or other impurities (elements that could bait a spontaneous combustion). Besides it is necessary to replace the H.P. hose, the O-Rings and the revolving pivot (Swivel) with new one or, however, accessories that has been used only with mixtures Nitrox/Oxygen only.
ATTENTION: We recommend the substitution of the H.P. hose, the O-Rings and the revolving pivot every two years.

Precisione:	± 5 bar a 40 bar	Preciseness:	± 70 psi a 570 psi
Livello di precisione richiesto dalle normative CE EN 250:	± 10 bar a 100 bar	Standard of precision by CE EN 250 norm	± 140 psi a 1.400 psi
	± 10 bar a 200 bar		± 140 psi a 2.800 psi
	± 10 bar a 300 bar		± 140 psi a 4.200 psi

MANOMETRO CASSA OTTONE/CASSA SINTETICA

Caratteristiche comuni ai due tipi di manometro:
Il manometro con frusta soddisfa i requisiti delle specifiche normative europee CE EN 250 e può essere del tipo con cassa stampata in corpo unico d'ottone nichelato o materiale termoplastico rinforzato ad alte prestazioni meccaniche. Le caratteristiche del materiale in oggetto ne assicurano la resistenza meccanica e la durata nel tempo. La rilevazione della pressione è affidata ad uno speciale bourdon a forma di spirale in rame-berillio che garantisce allo strumento costante precisione di lettura anche nel caso che questo ultimo abbia subito urti o colpi violenti.

Particolarità del manometro con cassa in materiale sintetico:
L'impiego di speciali polimeri ad elevata resistenza e di un semplice ed ingegnoso sistema brevettato ci ha consentito di creare un piccolo manometro, resistente, preciso e leggero che rivoluzionerà il campo della strumentazione analogica subacquea. Il sistema brevettato impedisce alla cassa di essere a diretto contatto della pressione interna e consente l'utilizzo di materiale non metallico mantenendo un elevato fattore di sicurezza. La connessione cassa frusta alta pressione è semplificato (assenza di perno girevole) e la tenuta viene garantita da una unica guarnizione riducendo i punti di tenuta rispetto al metodo tradizionale. L'assenza di cuffia di protezione in PCV non rende necessari i costanti e fastidiosi interventi di manutenzione volti a contenere l'ossidazione della cassa in ottone. Il materiale sintetico "non magnetico" rende lo strumento più adatto all'uso minitare.

Istruzioni per l'uso:
ATTENZIONE: i manometri subacquei lavorando ad altra pressione sono esposti, in caso di avaria, a rischio di espulsione violenta del vetro in caso di fuga d'aria all'interno dello strumento.
SISTEMA ANTI-SCOPPIO: il sistema di sicurezza adottato per proteggere il subacqueo da questo rischio è integrato nelle cuffie di protezione in PVC dei manometri singoli o delle console e/o nell'anello di sicurezza in PVC delle versioni con cassa sintetica. L'USO SOTTO PRESSIONE DEL MANOMETRO O DELLA CONSOLE PRIVATI DELL'APPOSITO SISTEMA ANTI-SCOPPIO PUO' ESPORRE AL RISCHIO DI INCIDENTE DA ESPULSIONE VIOLENTA DEL VETRO DI CHIUSURA.
Per l'impiego con miscela ossigenata (Nitrox) od ossigeno puro, VEDI PRECAUZIONI D'USO SU SCHEDA: MANOMETRO NITROX/OSSIGENO.
- Collegare la frusta all'uscita alta pressione dell'erogatore (H.P. del tipo 7/16" x 20 - UNF) dopo avere preventivamente unto la guarnizione con del grasso al silicone.
- Utilizzare una chiave piatta da 14 per la chiusura senza forzare eccessivamente il raccordo. - Non rivolgere il viso direttamente verso lo strumento quando si apre il rubinetto di consenso della bombola.
- Mettere l'erogatore sotto pressione e verificare che non vi siano delle perdite. - La pressione in entrata del manometro non deve per nessun motivo superare il valore di 300 bar / 3400 psi
- Per evitare che il manometro completo di frusta brandeggi, fissarlo al giubbotto idrostatico.
Manutenzione: - I componenti del manometro soggetti ad usura quali, tubo alta pressione, raccordi girevoli "SWIVEL", O-Rings, devono essere periodicamente verificati e sostituiti.
- Al fine di limitare il deterioramento delle guarnizioni di tenuta si consiglia il periodico uso di lubrificante compatibile (es. grasso al silicone)
- Dopo l'uso, risciacquare il manometro completo in acqua dolce, fare asciugare all'ombra e riporre in un luogo asciutto - Non impiegate soluzioni per pulire il vetro (il materiale potrebbe perdere le caratteristiche d'infrangibilità se aggredito da sostanze non compatibili)

MANOMETRO NITROX/OSSIGENO

Caratteristiche: - Il manometro NITROX/OSSIGENO è compatibile al 100% ossigeno ed è preparato anche per miscele ossigenate tipo NITROX.**"Istruzioni per l'uso" & "Precisione" : (vedi manometro)**
ATTENZIONE: Le guarnizioni di tenuta del manometro Nitrox/Ossigeno devono essere lubrificate con grasso ossigeno-compatibile. L'utilizzo di lubrificanti diversi, in presenza di miscele arricchite d'ossigeno, può causare "RISCHIO DI ESPLOSIONE". Nel caso in coi il manometro è stato utilizzato con normale aria compressa è necessario, prima di usarlo nuovamente con aria arricchita, procedere ad una approfondita pulitura per eliminare eventuali segni di contaminazione da idrocarburi od altre impurità (elementi che potrebbero innescare una combustione spontanea). E' inoltre necessario sostituire il tubo alta pressione, le guarnizioni di tenuta ed il perno girevole (Swivel) con altri nuovi o comunque che siano stati usati solo con miscele Nitrox/Ossigeno. ATTENZIONE: Si consiglia la sostituzione del tubo alta pressione, delle guarnizioni di tenuta e perni girevoli ogni due anni.

All analogic pressure gauges are tested and are in compliance with current European regulations CE UNI EN 250 and EN 13949. The results of the tests carried out during all phases of production and testing both intermediate and final prove the compliance of the pressure gauges with the European regulations stated above.

DESCRIPTION OF PRODUCTION AND TESTING CYCLE OF ALL ANALOGICAL PRESSURE GAUGES:

1. - Silver-soldering of the central pin to the CU BE tube.
2. - Hairspring: flattening of the tube, creation of the CU BE hairspring and temper.
3. - Soft-soldering of the CU BE hairspring to the brass case (for the synthetic case mounting of the sealing O-rings).
4. - Sealing test of the solderings and/or O-rings by hydraulic equipment with 5 cycles from 0 to 420 bar lasting 30 seconds each
5. - Calibration of the pressure gauge by a control pressure gauge (precision ± 0,6%) and checking of the same every 2 months by digital pressure gauge (± 0,05% of the value of the end scale).
6. - Precision check of the pressure gauge and assessment of compliance with tolerance limits as required in the European regulations CE UNI EN 250.

Precision standards required by the regulations CE UNI EN 250 in bar/psi:

± 5 bar at 40 bar	± 70 psi at 570 psi
± 10 bar at 100 bar	± 140 psi at 1.400 psi
± 10 bar at 200 bar	± 140 psi at 2.800 psi
± 10 bar at 300 bar	± 140 psi at 4.200 psi

7. Mounting of the glass with appropriate sealing O-ring.
8. Air testing of each pressure gauge for 12 hours at 200 bar air pressure for 2nd check of the soldering and strength of the CU BE hairspring
9. Water-tightness check of each pressure gauge by 10 immersion cycles in water from 0 to 60 metres lasting around 2 hours.
10. Micro seepage check of each pressure gauge consisting in placing inside an oven at 50°C for 30 minutes and, once the pressure gauge is restored to ambient temperature, verification of the potential presence of condensate under the glass.
11. Mounting of the hose and immersion of the complete pressure gauge in water for 10 minutes at 200 bar air pressure for checking potential air leaks of the swivel and/or hose and regular operation of the needle.

MANOMETRO CASSA OTTONE/CASSA SINTETICA

I manometri analogici subacquei vengono testati in base alle disposizioni delle normative CE UNI EN 250 e EN 13949. I risultati delle prove eseguite durante le varie fasi della lavorazione ed il collaudo finale soddisfano i requisiti previsti dalle norme stesse.

DESCRIZIONE DEL CICLO DI LAVORAZIONE E COLLAUDO DI TUTTI I MANOMETRI ANALOGICI SUBACQUEI:

1. Saldatura in lega d'argento del perno centrale al tubo manometrico in rame berillio.
2. Spirale in rame berillio: schiacciamento del tubo, costruzione della spirale e trattamento termico (tempra).
3. Saldatura in lega di stagno della spirale alla cassa in ottone (per la versione cassa sintetica montaggio guarnizioni OR).
4. Collaudo tenuta delle saldature e guarnizioni mediante macchina idraulica con 5 cicli da 0 a 420 bar della durata di 30 secondi ciascuno.
5. Taratura del manometro subacqueo mediante manometro di controllo (precisione ± 0,6%) e verifica del medesimo ogni 2 mesi tramite manometro digitale (± 0,05% del valore di fondo scala).
6. Controllo della precisione del manometro e verifica della sua conformità alle tolleranze previste dalle norme CE UNI EN 250.

Livelli di precisione richiesti dalle normative CE UNI EN 250 in bar/psi:

± 5 bar a 40 bar	± 70 psi a 570 psi
± 10 bar a 100 bar	± 140 psi a 1.400 psi
± 10 bar a 200 bar	± 140 psi a 2.800 psi
± 10 bar a 300 bar	± 140 psi a 4.200 psi

7. Applicazione del vetro con relativo OR di tenuta.
8. Collaudo di tutti i manometri per 12 ore a 220 bar di pressione con aria per una 2° verifica delle saldature e resistenza della spirale in rame berillio.
9. Collaudo tenuta stagna di ciascun manometro mediante 10 cicli di immersione in acqua da 0 a 60 metri per una durata complessiva di circa 2 ore.
10. Collaudo micro infiltrazioni di ciascun manometro consistente nella messa in forno a 50°C per 30 minuti e, una volta lo strumento ritornato a temperatura ambiente, successivo controllo dell'eventuale presenza di condensa sotto il vetro.
11. Montaggio della frusta ed immersione del manometro completo in acqua per 10 minuti a 200 bar di pressione di aria per il controllo di eventuali perdite dello swivel e/o frusta e regolare funzionamento della lancetta manometro.

Characteristics:
The DEPTH GAUGE satisfied the requisite of the CE EN 13319 NORM.
-copper-berylium membrane system of reading that elevated sensibility and precision.
-dial with parabolic scale to improve the precision of reading on the various reached depths and on the deco stages.
Instructions for the use:
- before the dive reset the red pointer of maximum depth. Complete the zero reset rotating the screw anticlockwise you find in the center glass.
- never overcome the maximum attainable depth from the tool (equivalent to the end scale printed on the dial of the tool)
Precision:
Our depth gauge is set for dive in sea water. The reading achieved by the tool employed in fresh water (or checked with tools calibrated not for sea water) it results therefore lower of around 2,4 cms. for meter (0,29 Inch for Foot) because of the different density of the water.
Maintenance:
- treat the depth gauge as a tool of precision. Avoid therefore violent bumps that could influence on the precision of reading, and therefore on the reliability of the tool.
- The depth gauge set in console together with the pressure gauge, have to be protected from bumps or rub on the ground during the transport anchoring the console to the cylinder or to the Jacket to avoid problem.
-Don't expose the tool to sources of heat.
- The employment over the maximum value of suitable scale on the dial can damages the tool in irremediable way.
-Rinse the depth gauge with fresh water after every dive and not employ solutions to clean the glass (the material could lose the characteristics of impermeability or transparency if put in contact with not compatible substances).

ZERO ADJUSTMENT DEPTH GAUGE

Professional Depth Gauge (manufactured in simple or double scale) projected to get an elevated sensibility and precision for professional employment of the tool. Realized in conformity to the CE EN 13319 norm.
Characteristics:
- special beryl membrane device with cogwheels of a clock to allow better reading during dive or decompression .
- dial with parabolic luminescent scale, accuracy ± 1,5% maximum depth indicator.
-zero adjustment system to compensate temperature and ambient pressure.
Indication before dive:
- dive for a few minutes the tool in the water where you will perform the immersion to condition it to the temperature of exercise. Make sure to check the depth gauge calibration when the tool is still cold, at the end of each dive.
- before the immersion to reset the red pointer of maximum depth.
- don't overcome the maximum attainable depth from the tool (equivalent to the end of scale of the tool)
Precision and Maintenance: (read DEPTH GAUGE)

Livello di precisione richiesto dalle normative CE UNI EN 13319 (temp. acqua/ambiente da +10 C a +15 C):		Standard of precision by CE EN 13319 norm (at a water/ambient temperature in a range of +50 F - +59 F:	
[+ 0,8 m. - 0,4 m.] a 3 metri di profondità	[+ 1,0 m. - 1,2 m.] a 30 m. di profondità	[+ 2,62 Ft - 1,31 Ft] a 10 depth Feet	[+ 3,28 Ft - 3,93 Ft] a 100 depth Feet
[+ 0,8 m. - 0,4 m.] a 6 " "	[+ 1,0 m. - 1,5 m.] a 45 " "	[+ 2,62 Ft - 1,31 Ft] a 20 " "	[+ 3,28 Ft - 4,92 Ft] a 150 " "
[+ 0,8 m. - 0,8 m.] a 9 " "	[+ 1,0 m. - 1,5 m.] a 60 " "	[+ 2,62 Ft - 2,62 Ft] a 30 " "	[+ 3,28 Ft - 4,92 Ft] a 200 " "
[+ 1,0 m. - 1,2 m.] a 15 " "		[+ 3,28 Ft - 3,93 Ft] a 50 " "	

PROFONDIMETRO

Caratteristiche:Il profondimetro soddisfa i requisiti delle specifiche normative CE EN 13319.
- sistema di lettura mediante membrana al rame berillio e/o bronzo fosforoso che conferisce, al sistema degli ingranaggi del tipo ad orologeria, un'elevata sensibilità e precisione di lettura.
- quadrante con scala parabolica adatta a migliorare la precisione di lettura alle profondità legate alle eventuali tappe di decompressione.
Istruzioni per l'uso:
- prima dell'immersione azzerare la lancetta rossa di massima profondità, portando la stessa sopra la lancetta nera di esercizio. Compiere l'azzeramento ruotando in senso anti-orario la vite che trovate nel centro vetro.
- non superare mai la massima profondità raggiungibile dallo strumento (equivalente al fondo scala strumento)
Precisione:Il nostro profondimetro è tarato per immersioni in acqua marina. La lettura conseguita dallo strumento impiegato in acqua dolce (ovvero controllati con strumenti calibrati per acqua non di mare) risulta quindi inferiore di circa 2,4 cm. per metro (0,29 Inch per Foot) a causa della diversa densità dell'acqua.
Manutenzione: - Trattate il profondimetro come uno strumento di precisione. Evitate quindi di assoggettare lo strumento a colpi o urti violenti che potrebbero influire sulla precisione di lettura, e quindi sull'affidabilità dello strumento.
- Montato in consolle insieme al manometro, il profondimetro deve essere protetto da urti o strusciamenti sul terreno durante il trasporto eventualmente ancorando la consolle alla bombola o al Jacket per evitarne il brandeggio.
- Evitate di esporre lo strumento a fonti di calore.
- L'impiego oltre il valore massimo di scala indicata sul quadrante danneggia lo strumento in modo irrimediabile.
Lavate il profondimetro con acqua dolce dopo ogni immersione e non impiegate soluzioni per pulire il vetro (il materiale potrebbe perdere le caratteristiche d'impermeabilità e/o trasparenza qualora aggredito da sostanze non compatibili).

PROFONDIMETRO AZZERABILE

Il profondimetro azzerabile è stato progettato per ottenere un'elevata sensibilità e precisione per impiego professionale dello strumento. Realizzato in conformità alle specifiche normative CE EN 13319.
Caratteristiche:- sistema di lettura mediante membrana al rame berillio che conferisce, al sistema degli ingranaggi del tipo ad orologeria, un'elevata sensibilità e precisione di lettura.
- quadrante con scala parabolica adatta ad una migliore lettura in fase di immersione e di decompressione.
- sistema di azzeramento studiato per compensare gli sbalzi di temperatura e/o di pressione atmosferica.
- tenere immerso per qualche minuto lo strumento nell'acqua dove eseguirete l'immersione per condizionarlo il più possibile alla temperatura d'esercizio.
Istruzioni per l'uso: - a condizionamento avvenuto, portare a zero la lancetta nera ruotando il vetro zigrinato del profondimetro (impugnare il vetro sulla zigrinatura laterale appositamente studiata per agevolare questa operazione).
- prima dell'immersione azzerare la lancetta rossa di massima profondità, portando la stessa sopra la lancetta nera di esercizio. Compiere l'azzeramento ruotando in senso antiorario la vite che trovate nel centro vetro.
- non superare mai la massima profondità raggiungibile dallo strumento (equivalente al fondo scala strumento)
Precisione e Manutenzione: vedi PROFONDIMETRO

All analogic depth gauges are tested and are in compliance with current European regulations CE UNI EN 13319. The results of the tests carried out during all phases of production and testing both intermediate and final prove the compliance of the depth gauges with the European regulations stated above.

DESCRIPTION OF PRODUCTION AND TESTING CYCLE OF ALL ANALOGICAL DEPTH GAUGES:

1. Thermal cycle (ageing and dimensional/thermal stability of the raw materials) of the components of mechanism and bearing: for their dimensional stability they are tested from -20°C to +80°C for 24h (it must be pointed out that current European regulations require a test at temperatures from -20°C to +60°C for 20 minutes only).
2. Assembly of the mechanism on the casing of the depth gauge.
3. Calibration of the depth gauge by a control pressure gauge (precision ± 0,6%) and checking of the same every 2 months by digital pressure gauge (± 0,05% of the value of the end scale).
4. Mounting of the glass in polycarbonate with appropriate sealing O-ring.
5. Air testing of each depth gauge for 30 minutes at -50 metres to check the possible presence of small air infiltrations inside the gauge itself.
6. Precision check of the gauge and assessment of compliance with tolerance limits as required in the European regulations CE UNI EN 13319.
7. Water-tightness check of each depth gauge by 10 immersion cycles in water from 0 to 60 metres lasting around 2 hours.
8. Micro seepage check of each depth gauge consisting in placing inside an oven at 50°C for 30 minutes and, once the depth gauge is restored to ambient temperature, verification of the potential presence of condensate under the glass.
9. Final test of the depth gauge by precision test and assessment of compliance with the European regulations CE UNI EN 13319.

Precision standards required by the regulations CE UNI EN 13319 in metres (at a water/ambient temperature in a range of +10 C - +15 C):

[+ 0,8 m. - 0,4 m.] to a depth of 3 metres	[+ 1,0 m. - 1,2 m.] to a depth of 30 metres
[+ 0,8 m. - 0,4 m.] to a depth of 6 metres	[+ 1,0 m. - 1,5 m.] to a depth of 45 metres
[+ 0,8 m. - 0,8 m.] to a depth of 9 metres	[+ 1,0 m. - 1,5 m.] to a depth of 60 metres
[+ 1,0 m. - 1,2 m.] to a depth of 15 metres	

Precision standards required by the regulations CE UNI EN 13319 in feet (at a water/ambient temperature in a range of +50 F - +59 F):

[+ 2,62 Ft - 1,31 Ft] to a depth of 10 feet	[+ 3,28 Ft - 3,93 Ft] to a depth of 100 feet
[+ 2,62 Ft - 1,31 Ft] to a depth of 20 feet	[+ 3,28 Ft - 4,92 Ft] to a depth of 150 feet
[+ 2,62 Ft - 2,62 Ft] to a depth of 30 feet	[+ 3,28 Ft - 4,92 Ft] to a depth of 200 feet
[+ 3,28 Ft - 3,93 Ft] to a depth of 50 feet	

PROFONDIMETRO

I profondimetri analogici vengono testati in base alle disposizioni delle normative CE UNI EN 13319. I risultati delle prove eseguite durante le varie fasi della lavorazione ed il collaudo finale soddisfano i requisiti previsti dalle norme stesse.

DESCRIZIONE DEL CICLO DI LAVORAZIONE E COLLAUDO DI TUTTI I PROFONDIMETRI ANALOGICI:

1. Ciclo termico (invecchiamento e stabilizzazione dimensionale e termica delle materie prime) dei componenti il movimento ad orologeria e suo supporto: per la stabilizzazione dei medesimi alle variazioni dimensionali vengono sottoposti a test da -20°C a +80°C per 24h (va precisato che le normative vigenti prevedono un test con temperature da -20°C a +60°C x soli 20 minuti).
2. Assemblaggio degli ingranaggi ad orologeria (movimento) sul corpo profondimetro.
3. Taratura del profondimetro mediante manometro di controllo (precisione ± 0,6%) e verifica del medesimo ogni 2 mesi tramite manometro digitale (± 0,05% del valore di fondo scala).
4. Applicazione del vetro in policarbonato con relativo OR di tenuta.
5. Collaudo in aria di ciascun profondimetro per 30 minuti a -50 metri per verificare l'eventuale esistenza di minuscole infiltrazioni d'aria all'interno dello strumento stesso.
6. Controllo della precisione del profondimetro e verifica della sua conformità alle tolleranze previste dalle norme CE UNI EN 13319.
7. Collaudo tenuta stagna di ciascun profondimetro mediante 10 cicli di immersione in acqua da 0 a 60 metri per una durata complessiva di circa 2 ore.
8. Collaudo micro infiltrazioni di ciascun profondimetro consistente nella messa in forno a 50°C per 30 minuti e, una volta lo strumento ritornato a temperatura ambiente, successivo controllo dell'eventuale presenza di condensa sotto il vetro.
9. Collaudo finale del profondimetro consistente nel controllo della precisione e verifica della sua conformità alle tolleranze previste dalle norme CE UNI EN 13319.

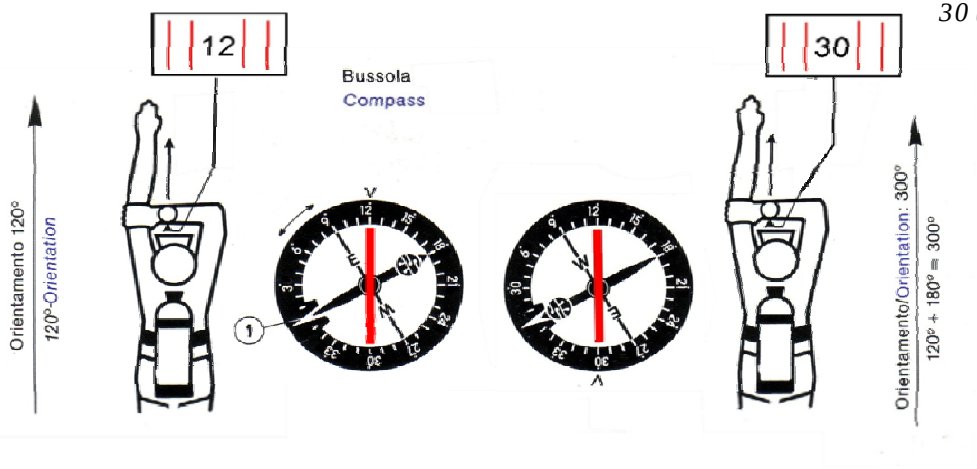
Livello di precisione richiesto dalle normative CE UNI EN 13319:

[+ 0,8 m. - 0,4 m.] a 3 metri di profondità	[+ 1,0 m. - 1,2 m.] a 30 metri di profondità
[+ 0,8 m. - 0,4 m.] a 6 metri di profondità	[+ 1,0 m. - 1,5 m.] a 45 metri di profondità
[+ 0,8 m. - 0,8 m.] a 9 metri di profondità	[+ 1,0 m. - 1,5 m.] a 60 metri di profondità
[+ 1,0 m. - 1,2 m.] a 15 metri di profondità	

•USER GUIDE
The compass is mainly used to follow a predetermined direction. The red line on the cover glass, points out the direction that you need to take.
•EXAMPLE: If you want to take a direction with orientation 120°;
rotate the external ring in manner to have the number 12 (120°) lined- up to the red line of the glass.
•JOURNEY THERE: (orientation to 120°): check to have correctly lined up the point 12 with the red line on the side window. You can note that the pointer is positioned on the 0 of the revolving ring(1). Every deviation of the diver from the original direction results evident because the index of the North and the numbers of reference lined up with the red line, have leaved the original alignment.
•JOURNEY BACK: The run back is exactly 180° respect the direction of going (120° + 180° = 300°). The number 30 (300°) has to be on the red line of the side window and accordingly the needle of the compass is on the North at the reference 18 (180°) of the revolving ring.
•MAINTENANCE:
Always avoid the direct exposition of the tool to the sun or to sources of heat and rinse after every dive with fresh water.

Direzione di andata a 12 (120°)

Direzione di ritorno a 30 (300°)



there heading to 12 (120°)

Back heading to 30 (300°)

- ***ISTRUZIONI PER L'USO***
  La bussola si utilizza in immersione principalmente per orientarsi verso una direzione predeterminata. La linea rossa di fede sul vetro trasparente, indica la direzione che desiderate prendere.
- ***ESEMPIO: Volete prendere una direzione con orientamento 120°;***
  Ruotare la ghiera esterna e posizionare il numero 12 (120°) allineato alla linea rossa di fede tracciata sul vetro.
- ***PERCORSO DI ANDATA (orientamento a 120°): Verificare di aver correttamente allineato il punto 12 della ghiera esterna con la linea rossa di fede stampata sulla finestra laterale. Di conseguenza l'ago della bussola si posizionerà con riferimento NORD allineato sullo 0 della ghiera girevole (1). Ogni deviazione del sub da tale direzione risulta evidente perché l'indice del NORD ed i numeri di riferimento allineati con la riga rossa di fede, si sono mossi dall'allineamento originale.***
- ***PERCORSO INVERSO: Nel percorso di ritorno, la direzione è esattamente contraria [180° rispetto la direzione di andata (120° + 180° = 300°)]. Il numero 30 (300°) deve essere sulla linea rossa della finestra laterale e di conseguenza l'ago della bussola punterà il NORD sul riferimento 18 (180°) della ghiera girevole.***
- ***MANUTENZIONE:***
  Evitare di esporre lo strumento al sole o a fonti di calore e lavatelo in acqua dolce dopo ogni immersione.

NEW PRESSURE GAUGE MINERAL

Dial scales availability/
/possibilità di scale quadrante

Pressure gauge Ø 60 mm. Manometro Ø 60 mm.

According to CE UNI EN 250

Pressure gauge brass case 60 mm. diameter.
With tempered antiscratch mineral glass

Manometro con cassa ottone Ø 60 mm. e vetro minerale temprato anti-graffio

	MINERAL BRASS CASE - (1) (25) Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm				MINERAL TECHNO BRASS CASE - (1) (8) (25) Con Frusta HP 12 cm – With HP hose 12 cm		
Brass case - basic model Cassa ottone - modello base (0)	714	763	714/763		714 TH	763 TH	714/763 TH
SCALE	400 bar	5000 psi	400 bar/5000 psi		400 bar	5000 psi	400 bar/5000 psi
NITROX/OXYGEN ***(0) (7) UNI EN 13949***	764	765	764/765		764 TH	765 TH	764/765 TH
(5) MILITARY TRITEC	730	736	730/736		730 TH	736 TH	730/736 TH

(0) standard colour of the dial: Yellow //colore standard del quadrante: giallo

(1) 200 m. (660 Ft) depth-resisting mineral glass //Vetro minerale resistente fino a 200 metri di profondità

(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)/ / Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.

(7) for special use (oxygen or nitrox) with hose protectors in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox (salva-frusta di colore verde)

(8) for technical use inclusive H.P. hose 12 cm. lengh. //Per applicazioni tecniche con frusta alta pressione da 12 cm.

(25) with own logo inside of the back face of the item. //con logo inserito nella parte posteriore dello strumento.

Pressure gauge SYNTHETIC case

Dial scales availability/
/possibilità di scale quadrante

bar

psi

bar/psi

Pressure gauge synthetic case 55 mm. diameter.

Manometro con cassa sintetica Ø 55 mm.

Pressure gauge 55 mm. diameter
Manometro diametro 55 mm.

According to C E UNI EN 250 < > International patent pending

	SYNTEK SYNTHETIC CASE - (1) (25) Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm				SYNTEK TECHNO SYNTHETIC CASE - (1) (8) (25) Con Frusta HP 12 cm – With HP hose 12 cm		
Plastic case basic model Cassa plastica modello base (0)	414	463	414/463		414 TH	463 TH	414/463 TH
SCALE	400 bar	5000 psi	400 bar/5000 psi		400 bar	5000 psi	400 bar/5000 psi
NITROX/OXYGEN ***(0) (7) UNI EN 13949***	464	465	464/465		464 TH	465 TH	464/465 TH
(5) MILITARY TRITEC NO MAGNETIC	430	436	430/436		430 TH	436 TH	430/436 TH

(0) standard colour of the dial: Yellow //colore standard del quadrante: giallo

(1) 200 m. (660 Ft) depth-resisting glass //Vetro resistente fino a 200 metri di profondità

(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)/ / Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.

(7) for special use (oxygen or nitrox) with hose protectors in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox (salva-frusta di color verde)

(8) for technical use inclusive H.P. hose 12 cm. lengh. //Per applicazioni tecniche con frusta alta pressione da 12 cm.

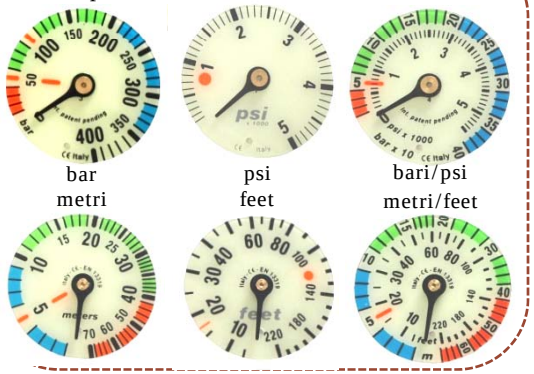
(25) with own logo inside of the back face of the item. //con logo inserito nella parte posteriore dello strumento.

According to CE UNI EN 250

CONSOLE 2 – synthetic pressure gauge

According to CE UNI EN 250 < > International patent pending

Dial scales availability/
/possibilità di scale quadrante



Pressure gauge synthetic case - complete of H.P. hose 80 cm. Length

Manometro con cassa sintetica completo di frusta H.P. 80 cm.

SYNTEK 2

SYNTHETIC CASE - (1) (25)

Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm

pressure gauge synthetic case console basic model Consolle con manometro cassa sintetica modello base (0)	K 414	K 463	K 414/K463
SCALE	400 bar 70 meters	5000 psi 220 feet	400 bar/5000 psi 70 meters/220 feet
NITROX/OXYGEN ***(0)(7) UNI EN 13949***	K 464	K 465	K 464/K465
(5) MILITARY TRITEC	K 430	K 436	K 430/K436

(0) standard colour of the dial: Yellow //colore standard del quadrante: giallo

(1) 200 m. (660 Ft) depth-resisting glass //Vetro resistente fino a 200 metri di profondità

(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)/ / Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.

(7) for special use (oxygen or nitrox) with hose protectors in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox (salva-frusta di color verde)

(25) with own logo inside of the back face of the item. //con logo inserito nella parte posteriore dello strumento.

According to CE UNI EN 250

CONSOLE 2 C– synthetic pressure gauge

According to CE UNI EN 250 < > International patent pending

Dial scales availability/
/possibilità di scale quadrante

Pressure gauge synthetic material case - complete of H.P. hose 80 cm. Length

Manometro con cassa sintetica completo di frusta H.P. 80 cm.

SYNTEK 2 C

SYNTHETIC CASE - (1) (25)

Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm

pressure gauge synthetic case console basic model Consolle con manometro cassa sintetica modello base ***(O)***	KC 414	KC 463	KC 414/KC 463
SCALE	400 bar	5000 psi	400 bar/ 5000 psi
NITROX/OXYGEN ***(0)(7) UNI EN 13949***	KC 464	KC 465	KC 464/KC 465
(5) MILITARY TRITEC	KC 430	KC 436	KC 430/KC 436

(0) standard colour of the dial: Yellow //colore standard del quadrante: giallo

(1) 200 m. (660 Ft) depth-resisting glass //Vetro resistente fino a 200 metri di profondità

(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)/ / Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.

(7) for special use (oxygen or nitrox) with hose protectors in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox (salva-frusta di color verde)

(25) with own logo inside of the back face of the item. //con logo inserito nella parte posteriore dello strumento.

According to CE UNI EN 250

CONSOLE 3 – synthetic pressure gauge

According to CE UNI EN 250 < > International patent pending

Dial scales availability/
/possibilità di scale quadrante

bar
metri

psi
feet

bari/psi
metri/feet

Compass ORION Ø 55 mm.

Depth gauge SIGMA Ø 55 mm.

Pressure gauge 55 mm. diameter

Pressure gauge synthetic material case - complete of H.P. hose 80 cm. Length

Manometro con cassa sintetica completo di frusta H.P. 80 cm.

	SYNTEK 3 SYNTHETIC CASE - (1) (25) Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm		
pressure gauge synthetic case console basic model *(O)* Consolle con manometro cassa sintetica modello base	X 414	X 463	X 414/X 463
SCALE	400 bar 70 meters	5000 psi 220 feet	400 bar/5000 psi 70 meters/220 feet
NITROX/OXYGEN ***(0)(7) UNI EN 13949***	X 464	X 465	X 464/X 465
(5) MILITARY TRITEC	X 430	X 436	X 430/X 436

(0) standard colour of the dial: Yellow //colore standard del quadrante: giallo

(1) 200 m. (660 Ft) depth-resisting glass //Vetro resistente fino a 200 metri di profondità

(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)/ / Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.

(7) for special use (oxygen or nitrox) with hose protectors in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox (salva-frusta di color verde)

(25) with own logo inside of the back face of the item. //con logo inserito nella parte posteriore dello strumento.

PRESSURE GAUGES/manometri

According to CE UNI EN 250

Pressure gauge 55 mm. diameter

Dial scales availability/
/possibilità di scale quadrante

bar

psi

bar/psi

	Mini Index BRASS CASE - (1) (22)				TECHNO BRASS CASE - (1) (8) (25)		
	Frusta HP 80 cm - HP hose 80 cm Mini Light SYNTHETIC CASE - (1) (22)				Con Frusta HP 12 cm - With HP hose 12 cm TECHNO Light SYNTHETIC CASE - (1) (8) (25)		
MINI INDEX BRASS case pressure gauge STANDARD MODEL MANOMETRO cassa in OTTONE nichelato, modello base (0)	214	663	214/663		209 TH	219 TH	209/219 TH
MINI LIGHT SYNTHETIC case pressure gauge STANDARD MODEL MANOMETRO cassa SINTETICA nichelato, modello base (0)	214 /E	663 /E	214-663/E		209 TH/E	219 TH/E	209/219 TH/E
SCALE	400 bar	5000 psi	400bar/ 5000psi		400 bar	5000 psi	400bar/ 5000psi
MINI INDEX *UNI EN 13949* *(0)(7) NITROX/OXYGEN*	664	665	664/665		232 TH	234 TH	232/234 TH
MINI LIGHT *UNI EN 13949* *(0)(7) NITROX/OXYGEN*	664/E	665/E	664-665/E		232 TH/E	234 TH/E	232/234 TH/E
MINI INDEX *(5) MILITARY TRITEC*	630	636	630/636		259 TH	261 TH	259/261 TH
MINI LIGHT *(5) MILITARY TRITEC*	630/E	636/E	630- 636/E		259 TH/E	261 TH/E	259/261 TH/E

(0) standard colour of the dial Yellow //colore standard del quadrante giallo
(1 200 m. (660 Ft) depth-resisting glass / Vetro resistente fino a 200 metri di profondità
(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)// Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.
(7) or special use (oxygen or nitrox) with housing in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox cuffia di protezione color verde
(8) for technical use inclusive H.P. hose 12 cm. Lengh // Per applicazioni tecniche con frusta alta pressione da 12 cm. protezione corta
(22) with own logo inside of the handle of the instrument //con logo inserito sul gambo dello strumento
(25) with own logo inside of the back face of the item.// con logo inserito nella parte posteriore dello strumento.

CONSOLES 2

Dial scales availability/ /possibilità di scale quadrante

bar
metri

psi
feet

bari/psi
metri/feet

According to CE UNI EN 250/In conformità con le normative CE UNI EN 250

Mini Index 2
BRASS CASE - (1) (22)
Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm

Mini Light 2
SYNTHETIC CASE - (1) (22)
Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm

Mini INDEX 2 BRASS case pressure gauge STANDARD MODEL (0) MANOMETRO cassa in OTTONE nichelato, modello base	L 214	L 663	L 214/663
Mini LIGHT 2 SYNTHETIC case pressure gauge STANDARD MODEL (0) MANOMETRO cassa SINTETICA, modello base	L 214 /E	L 663 /E	L 214-663/E
SCALE	400 bar 70 m	5000 psi 220 feet	400bar-70m/ 5000psi-220Ft
Mini INDEX 2 UNI EN 13949 (0)(7) *NITROX/OXYGEN*	L 664	L 665	L 664/665
Mini LIGHT 2 UNI EN 13949 (0)(7) *NITROX/OXYGEN*	L 664/E	L 665/E	L 664-665/E
Mini INDEX 2 (5) *MILITARY TRITEC*	L 630	L 636	L 630/636
Mini LIGHT 2 (5) *MILITARY TRITEC*	L 630/E	L 636/E	L 630-636/E

Depth gauge SIGMA Ø 55 mm.

Pressure gauge 55 mm. diameter

(0) standard colour of the dial Yellow //colore standard del quadrante giallo
(1) 200 m. (660 Ft) depth-resisting glass //Vetro resistente fino a 200 metri di profondità
(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)// Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.
(7) or special use (oxygen or nitrox) with housing in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox (cuffia di protezione color verde
(22) with own logo inside of the handle of the instrument //con logo inserito sul gambo dello strumento

CONSOLES 2C

Dial scales availability/
/possibilità di scale quadrante

bar psi bar/psi

According to CE UNI EN 250/In conformità con le normative CE UNI EN 250

Mini Index 2C
BRASS CASE - (1) (22)
Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm

Mini Light 2C
SYNTHETIC CASE - (1) (22)
Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm

Mini INDEX 2C BRASS case pressure gauge STANDARD MODEL (0) MANOMETRO cassa in OTTONE nichelato, modello base	N 214	N 663	N 214/663
Mini LIGHT 2C SYNTHETIC case pressure gauge STANDARD MODEL (0) MANOMETRO cassa SINTETICA, modello base	N 214 /E	N 663 /E	N 214-663/E
SCALE	400 bar	5000 psi	400bar/ 5000psi
Mini INDEX 2C *UNI EN 13949* *(0)(7) NITROX/OXYGEN*	N 664	N 665	N 664/665
Mini LIGHT 2C *UNI EN 13949* *(0)(7) NITROX/OXYGEN*	N 664/E	N 665/E	N 664-665/E
Mini INDEX 2C *(5) MILITARY TRITEC*	N 630	N 636	N 630/636
Mini LIGHT 2C *(5) MILITARY TRITEC*	N 630/E	N 636/E	N 630-636/E

Compass ORION Ø 55 mm.

Pressure gauge 55 mm. diameter

(0) standard colour of the dial Yellow //colore standard del quadrante giallo
(1) 200 m. (660 Ft) depth-resisting glass //Vetro resistente fino a 200 metri di profondità
(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)// Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.

(7) or special use (oxygen or nitrox) with housing in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox (cuffia di protezione color verde
(22) with own logo inside of the handle of the instrument //con logo inserito sul gambo dello strumento

Dial scales availability
possibilità di scale quadrante

bar

psi

According to CE UNI EN 250/In conformità con le normative CE UNI EN 250

Mini Index 2CS

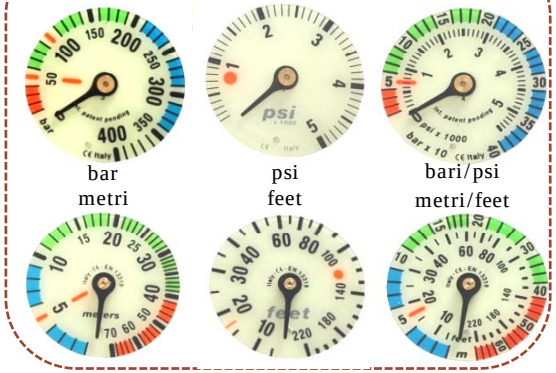
BRASS CASE - (1) (22)
Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm

Mini INDEX 2CS BRASS case pressure gauge STANDARD MODEL (0) MANOMETRO cassa in OTTONE nichelato, modello base	MC 214		MC 663
SCALE	350 bar		5000 psi
Mini INDEX 2CS *UNI EN 13949* *(0)(7) NITROX/OXYGEN*	MC 664		MC 665
Mini INDEX 2CS *(5) MILITARY TRITEC*	MC 630		MC 636

(0) standard colour of the dial Yellow //colore standard del quadrante giallo
(1) 200 m. (660 Ft) depth-resisting glass //Vetro resistente fino a 200 metri di profondità
(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)// Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.
(7) or special use (oxygen or nitrox) with housing in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox (cuffia di protezione color verde
(22) with own logo inside of the handle of the instrument //con logo inserito sul gambo dello strumento

CONSOLES 3

Dial scales availability/ /possibilità di scale quadrante



According to CE UNI EN 250/In conformità con le normative CE UNI EN 250

Compass ORION Ø 55 mm.

Depth gauge SIGMA Ø 55 mm.

Pressure gauge 55 mm. diameter

Mini Index 3

BRASS CASE - (1) (22)
Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm

Mini Light 3

SYNTHETIC CASE - (1) (22)
Con Frusta HP 80 cm – With HP hose 80 cm

Mini INDEX 3 BRASS case pressure gauge STANDARD MODEL (0) MANOMETRO cassa in OTTONE nichelato, modello base	P 214	P 663	P 214/663
Mini LIGHT 3 SYNTHETIC case pressure gauge STANDARD MODEL (0) MANOMETRO cassa SINTETICA, modello base	P 214 /E	P 663 /E	P 214-663/E
SCALE	400 bar 70 m	5000 psi 220 feet	400bar-70m/ 5000psi-220Ft
Mini INDEX 3 *UNI EN 13949* *(0)(7) NITROX/OXYGEN*	P 664	P 665	P 664/665
Mini LIGHT 3 *UNI EN 13949* *(0)(7) NITROX/OXYGEN*	P 664/E	P 665/E	P 664-665/E
Mini INDEX 3 *(5) MILITARY TRITEC*	P 630	P 636	P 630/636
Mini LIGHT 3 *(5) MILITARY TRITEC*	P 630/E	P 636/E	P 630-636/E

(0) standard colour of the dial Yellow //colore standard del quadrante giallo
(1) 200 m. (660 Ft) depth-resisting glass //Vetro resistente fino a 200 metri di profondità
(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity)// Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.
(7) or special use (oxygen or nitrox) with housing in green PVC//Per applicazioni speciali ossigeno e/o nitrox (cuffia di protezione color verde
(22) with own logo inside of the handle of the instrument //con logo inserito sul gambo dello strumento

DEPTH GAUGES with zero adjustment

According to CE UNI EN 13319

(0) Standard dial with black lettering on luminescent YELLOW face//Colore standard del quadrante GIALLO luminescente

(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity) // Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.

(12) high sensitivity precision depth gauge, membrane reading device (beryl-copper membrane)//profondimetro di elevata sensibilità e precisione, sistema di lettura a membrana al rame berillio

(13) zero adjustment device in order to correct the reading-errors caused by the variation of water temperature or ambient pressure like high altitude dives// dotato di dispositivo di azzeramento per la correzione degli errori dovuti alle variazioni di temperatura, di pressione atmosferica e delle differenze di altitudine per immersioni in quota

(15) water column precision depth gauge//profondimetro di precisione a colonna d'acqua

(24) on request, special protector in black PVC (see accessories code CU3) //su richiesta, speciale protezione morbida in PVC nero, (vedi codice CU3)

ALPHA

(12) (13) (24)

Ø 65 mm.

GAMMA

(12) (13)

Ø 70 mm.

	SCALE IN METRI/METERS						SCALE IN FEET		
	16	25	40	50	70	100	50	220	330
STANDARD (0) *with zero adjustment*	132 Y	139 Y	136 Y		145 Y	128 Y	133 Y	147 Y	129 Y
MILITARY TRITEC (5) *with zero adjustment*	132	139	136		145	128	133	147	129
STANDARD (0) *with zero adjustment*	106 Y	109 Y		103 Y		100Y	107 Y		
MILITARY TRITEC (5) *with zero adjustment*	106	109		103		100	107		

According to CE UNI EN 13319

DEPTH GAUGES

(0) Standard dial with black lettering on luminescent YELLOW face//Colore standard del quadrante GIALLO luminescente

(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity) // Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec.

(11) high sensitivity precision depth gauge, membrane reading device (harmonic-bronze or phosphorous-bronze)// profondimetro di elevata sensibilità e precisione, sistema di lettura a membrana al bronzo fosforoso

(24) on request, special protector in black PVC (see accessories code CU3) //su richiesta, speciale protezione morbida in PVC nero, (vedi codice CU3)

SIGMA

(11)

Ø 55 mm.

STANDARD (0)

MILITARY TRITEC (5)

BETA

(11) (24)

Ø 65 mm.

STANDARD (0)

MILITARY TRITEC (5)

UNIVERSAL

(15)

Ø 70 mm.

STANDARD (0)

SCALE IN METRI/METERS				SCALE IN FEET		SCALE MT/FT
40	50	70	100	220	330	70mt/ 220feet
		190		191		190/191
		194		195		194/195
		142		141		
		151		152		
		160		161		

COMPASSES

	ORION	ZENITH	POLO	MINI COMPASS	MINI COMPASS LINK
	(17)	*(17)*	*(18)*	*(16)*	*(19)*
	Ø 55 mm.	Ø 65 mm.	Ø 65 mm.	Ø 40 mm.	Ø 40 mm.
STANDARD *(0)*	**506**	**504**	**500**	**503**	**503 LK**
MILITARY TRITEC (5)	**510**	**508**	**509**		

(0) Standard dial with black lettering on luminescent YELLOW face/ Colore standard del quadrante GIALLO luminescente

(5) Military (Nato stock number A5422) black dial with special luminescent scale in Tritec pigment (stronger light intensity) / Military (codice Costruttore Nato A5422) quadrante nero con scala a speciale luminescenza di lunga durata al tritec

(16) precise and of easy reading spherical compass, always in operation with every inclination.Dial revolving in shock-absorber liquid, plastic external revolving ring/ Bussola sferica precisa e di rapida lettura, sempre funzionante con qualsiasi inclinazione. Sistema a bagno d'olio, ghiera regolabile. Disponibile anche senza cinturino per assemblaggio con altri strumenti

(17) compass with double magnet in order to have a quicker and precise reading, friction shock-absorber system //bussole realizzate con doppio magnete per una più rapida e precisa risposta, tecnopolimeri e policarbonato anti-graffio, sistema ammortizzante a frizione.

(18) revolving dial in patented shock-absorber black lettering on luminescent face//bussola girevole con sistema ammortizzante brevettato, quadrante colorato luminescente, e precisa risposta, tecnopolimeri e policarbonato anti-graffio

(19) precise and of easy reading spherical compass, can be used on H.P. hose or to hook up to the jacket //bussola sferica precisa e di rapida lettura con custodia completa di ghiera graduata girevole, adattabile alla frusta H.P. e/o al retractor agganciato al Jacket

SURFACE INSTRUMENTS

According to CE UNI EN 250

Items 65 mm. Diameter // Strumenti a diametro 65 mm.

TANK PRESSURE GAUGES

MODELLO	Operating pressure	scale range	code
TANK PRESSURE GAUGE “INT” fitting	300 bar	0-400 bar	MB 400
	4200 psi	0-5000 psi	MB 500
TANK PRESSURE GAUGE “DIN” fitting	230 bar	0-400 bar	300 DIN
	300 bar	0-400 bar	400 DIN
	4200 psi	0-5000 psi	500 DIN

EQUILIZER HOSES

MODELLO	Operating pressure	scale range	With pressure gauge	Without pressure gauge
TANK PRESSURE EQUILIZER “INT-INT” fitting	300 bar	0-400 bar	TM 450 I	T 451 I
	4200 psi	0-5000 psi	TM 455 I	T 451 I
TANK PRESSURE EQUILIZER “DIN-DIN” fitting	230 bar	0-400 bar	TM450 D	T451 D
	300 bar	0-400 bar	TM452 D	T452 D
	4200 psi	0-5000 psi	TM455 D	T452 D
TANK PRESSURE EQUILIZER “INT-DIN” fitting	230 bar	0-400 bar	TM450	T453
	300 bar	0-400 bar	TM452	T454
	4200 psi	0-5000 psi	TM455	T454

CONTAINER small & large items

High Pressure Hose for pressure gauge and console				
code	**description**	**colour**	**length**	**fitting**
F30212	H.P. HOSE	BLACK	12 cm	7/16”
F30215	H.P. HOSE	BLACK	15 cm	7/16”
F30218	H.P. HOSE	BLACK	18 cm	7/16”
F20220	H.P. HOSE	BLACK	20 cm	7/16”
F30250	H.P. HOSE	BLACK	50 cm	7/16”
F30260	H.P. HOSE	BLACK	60 cm	7/16”
F30280	H.P. HOSE	BLACK	80 cm	7/16”
F30290	H.P. HOSE	BLACK	90 cm	7/16”
F30100	H.P. HOSE	BLACK	100 cm	7/16”
Low Pressure Hose for regulator				
F700	L.P. HOSE	BLACK	70 cm	9/16”+3/8”
F750	L.P. HOSE	BLACK	75 cm	9/16”+3/8”
F785	L.P. HOSE	BLACK	78,5 cm	9/16”+3/8”
F1000	L.P. HOSE	BLACK	100 cm	9/16”+3/8”
F2000	L.P. HOSE	BLACK	200 cm	9/16”+3/8”
OP1000	L.P. HOSE	YELLOW	100 cm	9/16”+3/8”
OP2000	L.P. HOSE	YELLOW	200 cm	9/16”+3/8”
L.P. Hose for regulator **WIRES BRAIDED EROGATORE TRECCIATA**				
WB1000	L.P.HOSE W.B.	BLACK	100 cm	9/16”+3/8”
WY1000	L.P.HOSE W.B.	YELLOW	100 cm	9/16”+3/8”
WB2000	L.P.HOSE W.B.	BLACK	200 cm	9/16”+3/8”
WY2000	L.P.HOSE W.B.	YELLOW	200 cm	9/16”+3/8”

FRUSTE // HOSES

Low Pressure Hose for JACKET				
F725	L.P. HOSE	BLACK	72,5	Quick coupling+3/8”
F900	L.P. HOSE	BLACK	90	Quick coupling+3/8”

ACCESSORIES

code	description	colour
SF	Hose protector//salva frusta	black
CN2	Wrist strap//cinturino per strumenti da polso	black
COS	Small container//contenitore piccolo	black
COL	Large container//contenitore grande	black
CU3	Tool protector//protezione per strumento da polso	black

	R307	Pivot pin + o-Ring//perno girevole con O.R
	V307	Pivot pin + VITON O-Ring//perno girevole con O.R. in VITON
	S307	Pivot pin+SILICON O-Ring//perno girevole con O.R. in SILICONE
KNIFE		Knife/coltello
OR		O-Ring for pivot pin//Guarnizione per perno girevole
VOR		VITON O-Ring for pivot pin//guarnizione in VITON per perno girevole
SOR		SILICON O-Ring for pivot pin//guarnizione in SILICONE per perno girevole